



## Sportliches Design, hohe Funktionalität. Der Audi A4 Avant.



Unser attraktives Businessleasing<sup>1</sup> für Sie:  
z. B. Audi A4 Avant 35 TFSI, S tronic\*.

\* Kraftstoffverbrauch l/100 km: innerorts 7,2; außerorts 4,7; kombiniert 5,6; CO<sub>2</sub>-Emissionen g/km: kombiniert 128; Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP-EVAP-ISC. CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: A. Angaben zu den Kraftstoffverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie Effizienzklassen bei Spannweiten in Abhängigkeit vom verwendeten Reifen-/Rädersatz.

Brillantschwarz, Audi connect Navigation & Infotainment, MMI Navigation plus mit MMI touch, Einparkhilfe hinten, Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus, Sitzheizung vorn u. v. m.

Monatliche Leasingrate € 299,- Alle Werte zzgl. MwSt.	Leistung: 110 kW (150 PS) Sonderzahlung: € 0,00 Jährliche Fahrleistung: 10.000 km Vertragslaufzeit: 36 Monate Monatliche Leasingrate: € 299,00
---	--

Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Überführungspauschale in Höhe von € 780,00 und Zulassungspauschale in Höhe von € 155,00 berechnet der ausliefernde Betrieb separat. Limitiertes Angebot. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes.

<sup>1</sup>Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung bereits sechs Monate als Gewerbetreibender (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder in einer Genossenschaft aktiv sind. Bei der vom Kunden ausgeführten Tätigkeit muss es sich um seine Haupteinkommensquelle handeln.

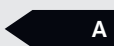
## Audi Zentrum Kiel

### Audi Sport

Schmidt & Hoffmann Exklusiv GmbH  
Gutenbergstraße 84 – 86, 24118 Kiel, Tel.: 04 31/54 44 6-68, [www.audi-kiel.de](http://www.audi-kiel.de)

## CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen\*\* unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



\*\* Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmut-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen ([www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.