



## Entschlossen vielseitig. Der neue Audi A6 Avant.

Unser attraktives Businessleasing<sup>1</sup> für Sie:  
z. B. Audi A6 Avant 40 TDI S tronic<sup>2</sup>.

\*Kraftstoffverbrauch l/100 km: innerorts 5,3–5,0; außerorts 4,7–4,2; kombiniert 4,9–4,5; CO<sub>2</sub>-Emissionen g/km: kombiniert 129–118; Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP, Effizienzklasse: A+. Angaben zu den Kraftstoffverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie Effizienzklassen bei Spannweiten in Abhängigkeit vom verwendeten Reifen-/Rädersatz.

Brillantschwarz, Einparkhilfe plus, Anschlussgarantie, Sitzheizung vorn, Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, MMI Navigation plus mit MMI touch response, Multifunktionskamera u. v. m.

Monatliche Leasingrate  
€ 398,-  
Alle Werte zzgl. MwSt.

Leistung:  
Sonderzahlung:  
Jährliche Fahrleistung:  
Vertragslaufzeit:  
Monatliche Leasingrate:

150 kW (204 PS)  
€ 0,00  
10.000 km  
36 Monate  
€ 398,00

Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Zzgl. Überführungs- und Zulassungskosten. Limitiertes Angebot. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes.

<sup>1</sup>Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung bereits sechs Monate als Gewerbetreibender (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder in einer Genossenschaft aktiv sind. Bei der vom Kunden ausgeführten Tätigkeit muss es sich um seine Haupteinkunftsquelle handeln.

## Audi Zentrum Kiel Audi Sport

Schmidt & Hoffmann Exklusiv GmbH  
Gutenbergstraße 84 – 86, 24118 Kiel, Tel.: 04 31/54 44 6-68, [www.audi-kiel.de](http://www.audi-kiel.de)

### CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen\*\* unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



A+

\*\* Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmut-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen ([www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.