



# Souverän und Ihrer Zeit voraus.

## Die Audi A6 Limousine 50 TFSI e quattro S tronic.\*

Unser attraktives Businessleasing<sup>1</sup> für Sie:  
**z. B. Audi A6 Limousine 50 TFSI e quattro S tronic.\***

\*Kraftstoffverbrauch l/100 km: kombiniert 1,9. Stromverbrauch in kWh/100 km: kombiniert 17,6. CO<sub>2</sub>-Emissionen in g/km: kombiniert 42. Effizienzklasse: A+. Angaben zu den Kraftstoffverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie Effizienzklassen bei Spannweiten in Abhängigkeit vom verwendeten Reifen-/Rädersatz.

Brillantschwarz, 4-Zonen-Komfortklimaautomatik, Audi connect Navigation & Infotainment, Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer, LED-Scheinwerfer, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar u. v. m.

Monatliche Leasingrate

**€ 429,-**

Leistung:	220 kW (299 PS)
Fahrzeugpreis zzgl. Überführungskosten:	€ 47.452,73
Sonderzahlung (entspricht Bundeszuschuss):	€ 3.750,00
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
Vertragslaufzeit:	36 Monate
36 monatliche Leasingraten à	€ 429,00
<b>Audi ServiceKomfort und Audi Inspektion und Verschleiß</b>	<b>€ 0,00</b>

Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Überführungs- und Zulassungspauschale in Höhe von € 852,93 berechnet der ausliefernde Betrieb separat. Limitiertes Angebot. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Alle Preise zzgl. gesetzl. MwSt.

<sup>1</sup> Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung bereits sechs Monate als Gewerbetreibender (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder in einer Genossenschaft aktiv sind. Bei der vom Kunden ausgeführten Tätigkeit muss es sich um seine Haupteinnahmequelle handeln.

## Audi Zentrum Kiel

### Audi Sport

Schmidt & Hoffmann Exklusiv GmbH  
 Gutenbergstraße 84 – 86, 24118 Kiel, Tel.: 04 31/54 44 6-68, [www.audi-kiel.de](http://www.audi-kiel.de)

## CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen\*\* unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



\*\* Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmut-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen ([www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.