



Der neue Audi Q2.

# Bereit zum Durchstarten.

Unser attraktives Businesskunden-Leasingangebot<sup>1</sup>:

**z. B. Audi Q2 30 TFSI Schaltgetriebe.\***

\* Kraftstoffverbrauch l/100 km: innerorts 6,2, außerorts 4,6, kombiniert 5,2. CO<sub>2</sub>-Emissionen in g/km: kombiniert 119. Effizienzklasse: B. Angaben zu den Kraftstoffverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie Effizienzklassen bei Spannweiten in Abhängigkeit vom verwendeten Reifen-/Rädersatz.

Brillantschwarz, Einparkhilfe hinten, Geschwindigkeitsregelanlage, MMI Navigation Plus, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Komfortklimaautomatik, Sitzheizung vorn, Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Innenspiegel abblendbar, u. v. m.

Monatliche Leasingrate

**€ 220,-**

Leistung:

81 kW (110 PS)

Sonderzahlung:

€ 0,00

Jährliche Fahrleistung:

10.000 km

Vertragslaufzeit:

36 Monate

36 monatliche Leasingraten à

€ 220,00

Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Überführungs- und Zulassungspauschale in Höhe von € 726,89 netto berechnet der ausliefernde Betrieb separat. Limitiertes Angebot. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Alle Preise zzgl. MwSt.

<sup>1</sup> Angebot gilt nur für Kunden, die zum Zeitpunkt der Bestellung bereits sechs Monate als Gewerbetreibender (ohne gültigen Konzern-Großkundenvertrag bzw. die in keinem gültigen Großkundenvertrag bestellberechtigt sind), selbstständiger Freiberufler, selbstständiger Land- und Forstwirt oder in einer Genossenschaft aktiv sind. Bei der vom Kunden ausgeführten Tätigkeit muss es sich um seine Haupteinnahmequelle handeln.

## Audi Zentrum Kiel

RS/R8 Partner

Schmidt & Hoffmann Exklusiv GmbH

Gutenbergstraße 84-86, 24118 Kiel, Tel.: 04 31/54 44 6-68, [www.audi-kiel.de](http://www.audi-kiel.de)

### CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen\*\* unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



\*\* Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erdenwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmut-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen ([www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.

### Informationen zum Verbrennungsmotor nach dem neuen Prüfzyklus WLTP

Über gemessene Energieverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in Einklang mit der Richtlinie 1999/94/EG.

**Kraftstoffverbrauch** (kombiniert): 7,3 l/100 km  
innerstädtisch (langsam): 9 l/100 km

Stadttrand (mittel):  
Landstraße (schnell):

7 l/100 km  
6,3 l/100 km

Autobahn (sehr schnell):  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

7,6 l/100 km  
165 g/km