



Der neue Audi Q2.

# Überragender Fahrspaß.

Unser attraktives Privatkunden-Leasingangebot<sup>1</sup>:  
z. B. Audi Q2 30 TFSI Schaltgetriebe.\*

\*Kraftstoffverbrauch l/100 km: innerorts 6,2, außerorts 4,6, kombiniert 5,2. CO<sub>2</sub>-Emissionen in g/km: kombiniert 119. Effizienzklasse: B. Angaben zu den Kraftstoffverbräuchen und CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie Effizienzklassen bei Spannweiten in Abhängigkeit vom verwendeten Reifen-/Rädersatz.

Brillantschwarz, Einparkhilfe hinten, Geschwindigkeitsregelanlage, Infotainmentpaket Connectivity, Audi Smartphone Interface, MMI Navigation Plus, Komfortklimaautomatik, Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, Sitzheizung vorn u. v. m.

Monatliche Leasingrate

€ 239,-

Leistung:	81 kW (110 PS)
Fahrzeugpreis:	€ 28.160,00
Sonderzahlung:	€ 1.700,00
Nettodarlehensbetrag (Anschaffungspreis):	€ 25.126,89
Sollzinssatz (gebunden) p. a.:	2,39 %
Effektiver Jahreszins:	2,39 %
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
Vertragslaufzeit:	36 Monate
36 monatliche Leasingraten à	€ 239,00
Gesamtbetrag:	€ 10.304,00

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig. Bonität vorausgesetzt. Limitiertes Angebot. Abgebildete Sonderausstattungen sind im Angebot nicht unbedingt berücksichtigt. Alle Angaben basieren auf den Merkmalen des deutschen Marktes. Alle Preise inkl. MwSt., Überführungs- und Zulassungspauschale.

## Audi Zentrum Kiel

RS/R8 Partner

Schmidt & Hoffmann Exklusiv GmbH

Gutenbergstraße 84 - 86, 24118 Kiel, Tel.: 04 31/54 44 6-68, [www.audi-kiel.de](http://www.audi-kiel.de)

### CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen\*\* unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



\*\* Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erdenwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmut-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen ([www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.

### Informationen zum Verbrennungsmotor nach dem neuen Prüfzyklus WLTP

Über gemessene Energieverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in Einklang mit der Richtlinie 1999/94/EG.

<b>Kraftstoffverbrauch</b> (kombiniert): 7,3 l/100 km	Stadttrand (mittele): 7,0 l/100 km	Autobahn (sehr schnell): 7,6 l/100 km
innerstädtisch (langsam): 9,0 l/100 km	Landstraße (schnell): 6,3 l/100 km	<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert): 165 g/km